



171000110225

检验检测报告

Test Report

No: F2022DQ0193



样品名称: 单端电热加热管
Name of Sample:

委托方: 盐城市华日电热设备有限公司
Client:

检验检测类别: 委托送样
Inspection Classification:

盐城市产品质量监督检验所

YanCheng Institute of Supervision & Inspection on Product Quality Jiang Su Province

盐城市产品质量监督检验所

YanCheng Institute of Supervision & Inspection on Product Quality Jiang Su Province

检验检测报告

Test Report

共 3 页 第 1 页

Page 1 of total 3 pages

No: F2022DQ0193

样品名称 Name of Sample	单端电热加热管	规格型号 Type	GCM-004-AC220V 600W	
样品等级 Product Grade	——	生产日期\批号 Production Date	2022-09-15\——	
检验检测类别 Inspection Classification	委托送样	标称商标 Nominal trademark	——	
委托方 Client	名称 Name	盐城市华日电热设备有限公司	联系人 Contact Person	徐文婧
	地址 Address	盐城经济技术开发区盐渎东路8号A12幢	联系电话 Tel	0515-88330632\——
标称生产单位 production unit	盐城市华日电热设备有限公司	样品数量 Sample Quantity	8支	
到样日期 Date of Receipt	2022-09-15	样品状态 Sample Condition	符合检验要求	
检验检测地点 Place of test	盐城市质检所·盐城高新技术产业 区纬七路2号	检验检测日期 Test Period	2022-09-15~2022-11-15	
检验检测依据 Inspection Reference	JB/T 2379-2016《金属管状电热元件》			
检验检测结论 Inspection Conclusion	经检验, 所检项目符合 JB/T 2379-2016标准。 (检验检测单位盖章) 签发日期 Date of Issue: 2022年11月16日			
备 注 Note	委托方确认样品未使用过。			

批准:
Approved by

李惠强

审核:
Checked by

周寅峰

主检:
Tested by

张为波

检验检测结果

Test Results

№: F2022DQ0193

共 3 页 第 2 页
Page 2 of total 3 pages

序号 NO.	检验检测项目 Test Item	单 位 Unit	技 术 要 求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
1	标志检查	—	元件外壳上必须有永久性的标志。	符合要求	合格
			标志的内容应包括： —制造厂代号（对出口产品应标明国名代号）；	004	合格
			—加热介质及加热特点代号；	M	合格
			—额定电压，单位为伏（V）；	220V~	合格
			—额定功率，单位为千瓦（KW）；	600W	合格
			—出厂年，月；	2022-9-15	合格
			用于加热液体、接头安装在液面以下的元件和承压0.1MPa以上的元件都必须有承受水压力的标志。	—	—
2	设计要求检查	—	对于两端引出带有螺旋散热翅的元件，螺旋散热翅在轴向长度上应完全覆盖元件的发热长度，螺旋散热翅内径与元件的金属管外径配制，两端点焊连接于金属管壁上。	—	—
			元件（包括端部）必须是密封的。	符合要求	合格
			用于侵蚀性介质加热的元件必须采用耐蚀的金属管或有保护套，以保证元件的工作寿命。	符合要求	合格
3	外观检查	—	元件的金属管不得有明显的机械伤痕或局部膨胀，弯曲处不得有皱纹、凹凸等现象。	符合要求	合格
			涂漆层、电镀层、金属或非金属喷涂镀层、渗铝层应均匀牢固，不应有气泡、剥落或局部堆积等现象。	符合要求	合格
			元件的外径尺寸偏差应不超过0.5。 （外径尺寸：16mm）	0.01	合格
			元件展开长度偏差应不超过5。 （展开长度：150mm）	0.4	合格
4	泄漏电流	mA	冷态泄漏电流 ≤ 0.5	0.0392	合格
5	绝缘电阻	M Ω	冷态绝缘电阻值 ≥ 50	>9999	合格

检验检测结果

Test Results

No: F2022DQ0193

共 3 页 第 3 页
Page 3 of total 3 pages

序号 NO.	检验检测项目 Test Item	单 位 Unit	技 术 要 求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
6	绝缘耐压强度	—	冷态绝缘耐压： 试验电压：1800V（依据供货合同约定值进行试验），试验时间：1min, 试验期间无闪络击穿发生。	无闪络、未击穿	合格
			热态绝缘耐压： 试验电压：1200V（依据供货合同约定值进行试验），试验时间：1min, 试验期间无闪络击穿发生。	无闪络、未击穿	合格
7	额定功率偏差（%）	—	额定输入功率：600W 在充分发热的条件下，元件的额定功率偏差应不大于： >100W 偏差为：不小于-8，不大于+4	1	合格
8	过载能力	—	将元件接入电源，同时调节电压使输入功率达到规定值，元件在充分发热条件下，通电1h，然后断电冷却0.5h到室温（必要时可采用强迫冷却）。通断电的循环次数为30次，而不发生损坏。	样品未损坏	合格
备注					

盐城质检

声 明 事 项

1、报告结论栏无本检验机构检验检测报告专用章、报告无骑缝章无效。部分复制或复制报告未重新加盖本检验机构检验报告专用章无效。

2、报告无主检(编制)、审核、批准人签字无效。报告涂改无效。

3、本检验机构对检验结果的准确性负责;委托方、受检单位对所提供的样品及其相关信息的真实性负责;未经本检验机构同意,不得擅自使用检验结果进行不当宣传。

4、委托送样检验的检验结果仅对来样负责,不代表样品所属批次产品的质量。

5、对检验报告若有异议,请于收到报告之日起15日内向本机构、本机构的上级主管部门或下达检验任务的行政部门提出,逾期不予受理。

6、本报告仅提供给任务下达部门、受检单位或委托方及其指定的单位或个人,本检验机构不承担其他方应用本报告所产生的责任。但在检验中发现带有区域性、普遍性以及危及人身和财产安全的重大产品质量问题信息时,本检验机构有义务按国家相关规定向行政职能部门报告。

地 址:盐城高新技术产业区纬七路2号 邮政编码:224056

传 真:(0515)88412557

建材部:81990952 化工部:81990955 风电部:81990980

电器部:81990992 机械部:81990981 轻工部:81990991

食品部:88878807 橡塑部:81990935



RADIOGRAPHIC TEST REPORT

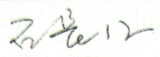
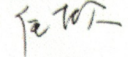
编号(NO.): CR220920-018

报告日期 DATE: 2022.09.20

产品信息 Product Information			
客 户 Customer	盐城市华日电热设备有限公司		
项目名称 Project Name	/	产品编号 Part No.	/
样品名称 Description	单端电加热管	样品规格 Size(mm)	Ø16×160
焊接方法 Welded Method	/	坡口形式 Groove	/
材 质 Material	SUS304	热处理状态 Heat Treatment State	/
表面状态 Surface Condition	光洁, 无裂纹	样品数量 Sample Qty	2pcs

测试信息 Inspection Information			
检测设备 Source Type	HS-XY-450	管电压 kV	130
管电流 mA	3	焦点尺寸 Source Size(mm)	3.0
增感屏 Screens	<0.5mm	像质计 IQI Type	/
胶片型号 Film Type	/	胶片尺寸 Film Size(mm)	80×180
黑度 Density Range	>2.3	焦距 F.F.D.(mm)	1000
检测标准 Testing Standard	JB/T2379-2016	检测技术等级 Detection Level	/
透照方式 Radiographic Technique	垂直透照	验收标准 Acceptance Standard	/
验收级别 Acceptance Level	/	检测部位 Test Position	/
检测比例 Test Proportion	100%	检测地点 Radiographed at	实验室 Laboratory

检测结果 Inspection Results				
执行标准: JB/T2379-2016				
检测方法: 全长 X 射线				
全长检验, 全长拍片后测量, 然后在发热丝长度上的两端共取两段各 50mm 长 (如图 a,b), 分别数各段长度上的发热丝圈数 N1, N2, 最后进行计算。				
元件编号	尾部不发热段 Ld3	合格判定 10±5mm	发热段	合格判定 (160-10-10) ±20mm
		判定	Ld4=L-Ld1-Ld3	判定
1	10.43mm	合格	142.03mm	合格
2	10.48mm	合格	141.25mm	合格
元件编号	N1 (a 段) (匝)	N2 (b 段) (匝)	合格判定 $\text{Max} 1-N_i [(N_1+N_2)/2] \leq 15\%$	
			计算值	判定
1	50	51	0.99%	合格
2	51	51	0.00%	合格

检测人 Performed by:	审核人 Reviewed by:	批准人 Approved by:	检测日期 Inspection date:
 Shi changjiang RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Xin Ren RT Level 3, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Qi kepeng RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	2022-09-20

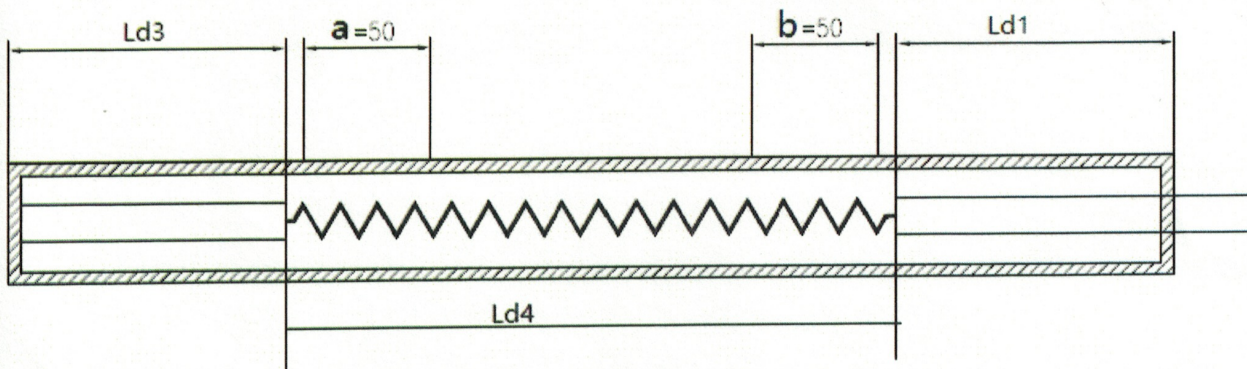


RADIOGRAPHIC TEST REPORT

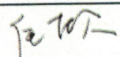
编号(NO.): CR220920-018

报告日期(DATE): 2022.09.20

图片(Image)



检测示意图

检测人 Performed by:	审核人 Reviewed by:	批准人 Approved by:	检测日期 Inspection date:
 Shi changjiang RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Xin Ren RT Level 3, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Qi kepeng RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	2022-09-20

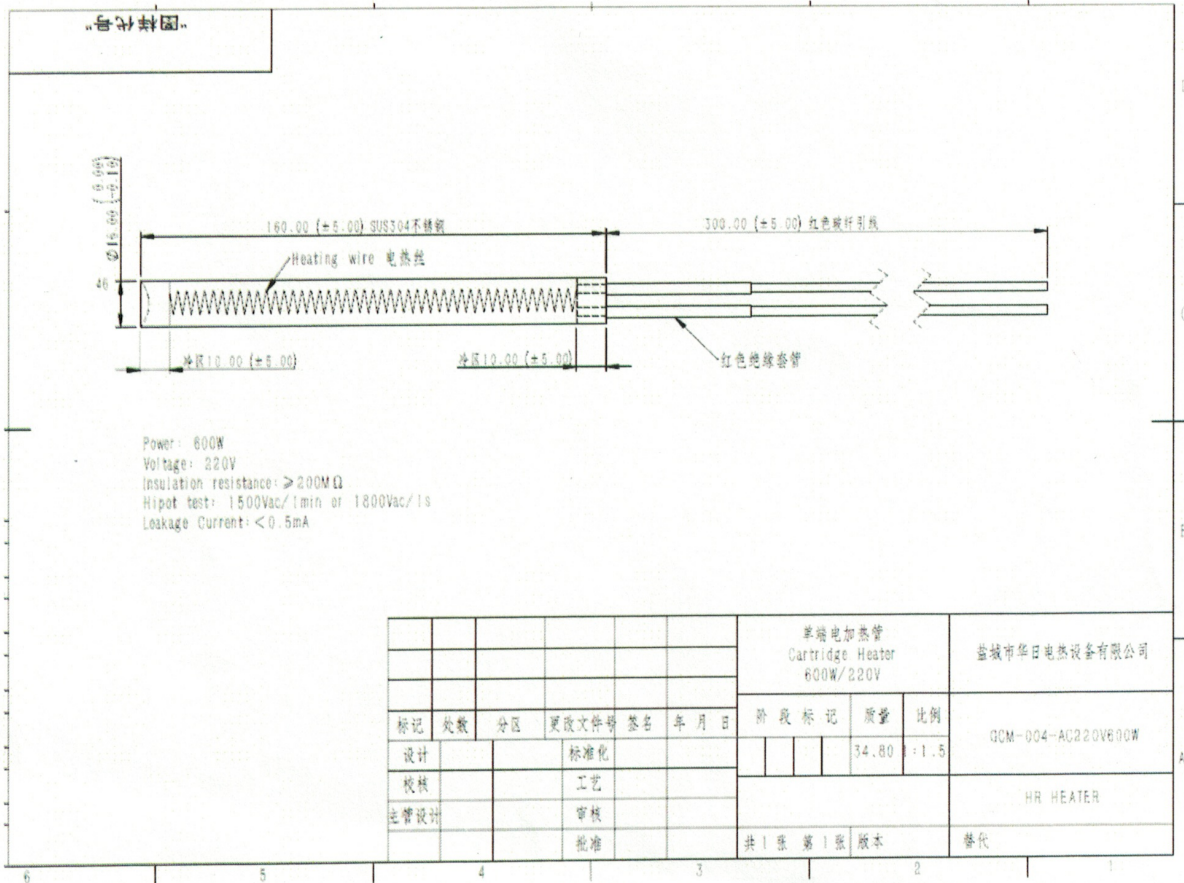


RADIOGRAPHIC TEST REPORT

编号(NO.): CR220920-018

报告日期(DATE): 2022.09.20

图片(Image)



技术文件

检测人 Performed by:	审核人 Reviewed by:	批准人 Approved by:	检测日期 Inspection date:
 Shi changjiang RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Xin Ren RT Level 3, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Qi kepeng RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	2022-09-20

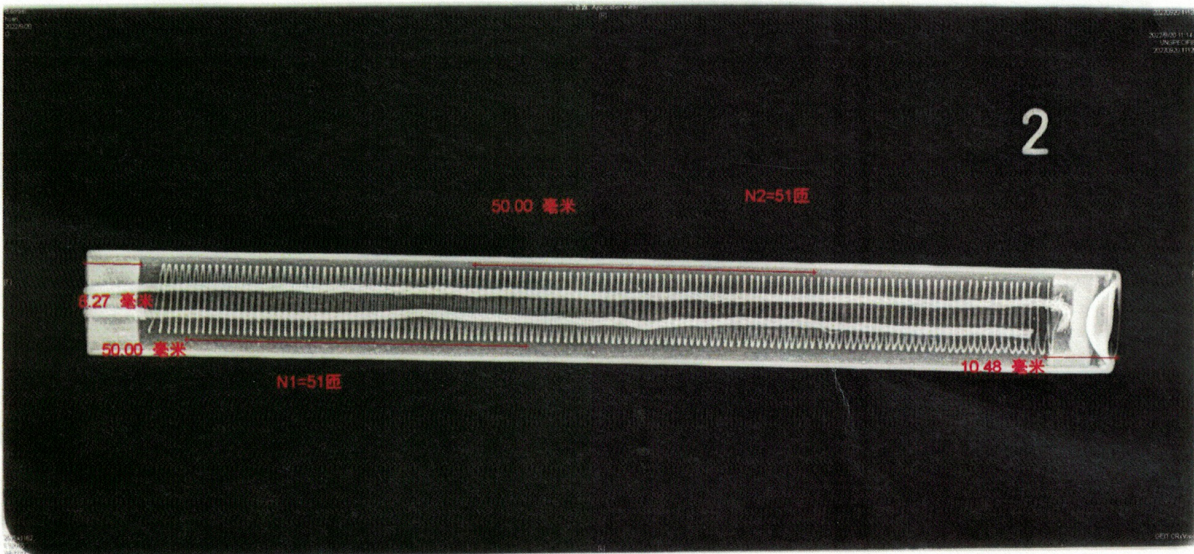
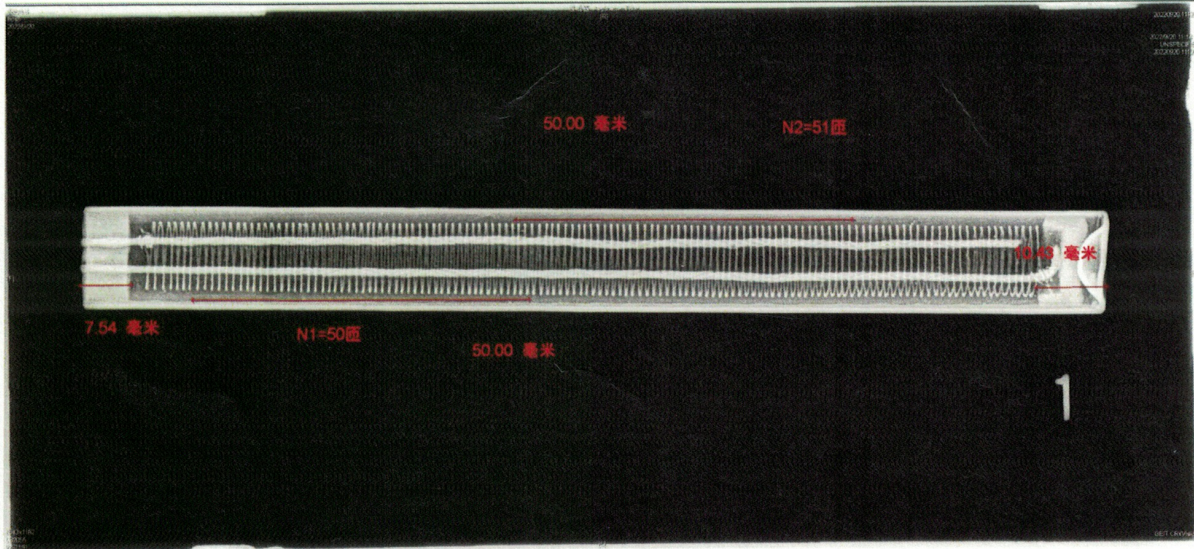


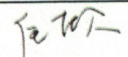
RADIOGRAPHIC TEST REPORT

编号(NO.): CR220920-018

报告日期(DATE): 2022.09.20

图片(Image)



检测人 Performed by:	审核人 Reviewed by:	批准人 Approved by:	检测日期 Inspection date:
 Shi changjiang RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Xin Ren RT Level 3, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	 Qi kepeng RT Level 2, ISO 9712 Ningbo ZNDT Tech.	2022-09-20

